

Product Information



▶ 咨询

MIB丝网油墨（2液型MIR镜面油墨压盖用油墨）

MIB丝网油墨是MIR镜面油墨的专用压盖油墨。通常在聚碳酸酯（PC）片材上印刷镜面油墨所形成的镜面层，用一般的丝网油墨压盖的话，会产生雾化而得不到好的镜面。但是，用MIB油墨做压盖的话不但不会产生雾化，而且对于易被刮伤的镜面油墨可以起到保护作用。还可以得到必要的耐性。

MIB丝网油墨可对PC及经处理PET片材进行印刷。与MIR镜面油墨系列组合，能得到与银蒸镀片材相同的镜面效果以及优越的遮盖性。可用于家电产品的表示牌，薄膜开关，对其他产品用途也可进行展开。

用途

* 使用于PC及经处理PET片材上印刷镜面油墨所形成的镜面层的压盖印刷。

特征

- * 可防止镜面油墨的刮伤。
- * 可增加镜面油墨的光泽性。
- * 可增加镜面油墨的耐性。

稀释 / 硬化剂的混合 / 洗涤

- * MIB 油墨的稀释溶剂为F-002或F-003。请按目的选择使用。
- * 稀释量请在10~20%以内进行调整。
- * 若使用其它溶剂，会对粘接性，镜面性等带来不良影响，所以请不要使用其它溶剂。
- * 请使用 240 硬化剂。对于油墨 100 单位的重量请添加 240 硬化剂 10 单位的重量后进行充分搅拌混和。
- * 硬化剂添加后的可使用时间大约是3~4小时。
- * 网版等的洗涤，请使用本公司所产「丝网洗净剂N」。

印刷

- * 消泡剂有时会产生分离现象。在使用前请将油墨充分进行搅拌。
- * MIB 油墨系列的印刷条件，以下记条件为最适合
 - 网版：T-250~300目
 - 硬化剂：240硬化剂/10%添加
 - 稀释：F-002或F-003溶剂/10~20%稀释
 - 干燥：80℃，30分以上
 - 网版：T-250~300目
 - 硬化剂：240硬化剂/10%添加
 - 稀释：F-002或F-003溶剂/10~20%稀释
- * 干燥：80℃，30分以上m²/kg。

干燥/固化

* 请进行加热干燥。干燥温度和时间必需在 80℃30分钟以上。如果在 MIR 镜面油墨的干燥不够充分的条件下加盖 MIB 油墨并进行干燥的话，会产生镜面雾化的可能。

添加剂

*SM 257 消泡剂

根据印刷条件而产生的起泡，泡孔现象，以及想要提高表面平滑性时请使用。添加量为2%以内。

*240硬化剂：添加量为10%。添加后的可使时间为3~4小时。

设定色

000 低粘度无色	178 红	277 赤黄	581 玫红	821 紫
001 标准粘度无色	182 红	391 蓝	611 白	911 黑
168 深红	238 浅黄	519 橙	791 绿	

*MIB油墨也有进行调色的服务。请根据需要加以利用。

注意事项

*在批量印刷前，请务必对镜面的影响及粘接性进行确认的预备试验。

危险品等级

*属危险品第四类第二石油类

安全 / 保管

*为了保护皮肤和眼睛，请使用安全手套及防护眼镜。一旦油墨接触到皮肤，请立刻用肥皂充分擦洗，把油墨冲洗掉。若进入眼睛时，请用水（或者温水）充分清洗眼睛，然后请医生检查。

*使用后请将容器中完全密封，并保管在阴暗处。

*各有 MSDS，请在使用本产品前索取 MSDS，经阅读，在理解了使用者应有的责任后再使用。

耐性

試験項目	试验条件	试验结果
粘接性	JIS K5600-5-6:IS02409(交叉划线法)，以1mm宽度6×6，玻璃纸胶带剥离	0(无剥离)
耐湿性	JIS K5600-7-2(连续结露法):50℃, 95%RH, 168小时。观察涂膜的外观变化及油墨层有无剥离	无异常
耐气候性	IS02809(碳棒放电):用耐光性促进试验仪试验100小时	无异常
NOx试验	1%亚硝酸水溶液:1.7% 磷酸水溶液=1:1 的实验条件下放置30分钟	无异常

*承印材：PC0.5mm，网版：270目，干燥条件：80℃30分

*压盖油墨：MIB - 911黑+240硬化剂10%

*上项的耐性试验结果，是在本公司的试验结果，并不是保证值。

2005.9.13 改订

Teikoku Printing Inks Mfg, Co., Ltd./Laboratory
Tel: +81-3-3800-6760, Fax: +81-3-3800-6603



E-mail: saletki@teikokuink.com
HomePage: <http://www.teikokuink.com/>

Copyright (c) 2007 Teikoku Printing Inks Mfg.Co.,Ltd.